

105 年 1 月辦理政策宣導相關之廣告彙整表

105 年 2 月 22 日聯絡處製表

一、行政院大陸委員會執行部分

| 類別 | 文宣內容 | 已刊播期間 | 次數(已執行內容) | 金額 | 託播對象 |
|------|---|----------------------|-----------|-----|----------|
| 網路媒體 | <p>■本會臉書： 持續就大陸政策與兩岸關係相關議題進行貼文。</p> | 105.1.1 ~105.1.31 | 貼文 34 則 | 0 元 | Facebook |
| 電視媒體 | 無 | | | | |
| 平面媒體 | 無 | | | | |
| 廣播媒體 | 無 | | | | |

二、財團法人海峽交流基金會執行部分

| 類別 | 文宣內容 | 已刊播期間 | 次數 (已執行內容) | 金額 | 託播對象 |
|------|-------------------------------------|-------|---------------|---------|----------------|
| 網路媒體 | 無 | | | | |
| 電視媒體 | 無 | | | | |
| 平面媒體 | ■於「新竹市旅行商業同業公會」會員大會手冊刊載本會緊急服務專線廣告。 | 105年 | 300份 | 10,000元 | 新竹市旅行商業同業公會 |
| | ■於「臺中市旅行商業同業公會」會員名冊刊載本會緊急服務專線廣告。 | 105年 | 800份 | 20,000元 | 台中市旅行商業同業公會 |
| | ■於「臺灣省旅行商業同業公會聯合會」會員名錄刊載本會緊急服務專線廣告。 | 105年 | 3,000份 | 30,000元 | 臺灣省旅行商業同業公會聯合會 |
| | ■於「中華民國旅行業品質保障協會」會員名冊刊載本會緊急服務專線廣告。 | 105年 | 3,000份 | 30,000元 | 中華民國旅行業品質保障協會 |

| | | | | |
|---|-----------|----------|----------|-----------------|
| ■於「高雄市旅行商業同業公會」會員大會手冊刊載本會緊急服務專線廣告。 | 105 年 | 1,000 份 | 30,000 元 | 高雄市旅行商業同業公會 |
| ■於本會第 289 期「兩岸經貿」月刊刊登兩岸經貿網、兩岸經貿講座及臺商諮詢日宣導廣告 | 105 年 1 月 | 11,600 份 | 0 元 | 「兩岸經貿」月刊寄送對象 |
| ■於「雲林縣旅行商業同業公會」第七屆第二次會員大會手冊刊載本會緊急服務專線廣告 | 105 年 1 月 | 800 份 | 10,000 元 | 「雲林縣旅行商業同業公會」會員 |
| ■於「苗栗縣旅行商業同業公會」第十一屆第一次會員名錄刊載本會緊急服務專線廣告 | 105 年 1 月 | 300 份 | 7,000 元 | 「苗栗縣旅行商業同業公會」會員 |
| ■於「宜蘭縣旅行商業同業公會」第八屆第三次特刊會員手冊刊載本會緊急服務專線廣告 | 105 年 1 月 | 300 份 | 4,000 元 | 「宜蘭縣旅行商業同業公會」會員 |

| | | | | | |
|------|---|--------|------|---------|-----------------|
| | <p>■於「彰化縣旅行商業同業公會」第十屆第二次會員大會手冊 刊載本會緊急服務專線廣告</p> | 105年1月 | 800份 | 10,000元 | 「彰化縣旅行商業同業公會」會員 |
| | <p>■於「嘉義縣旅行商業同業公會」第十屆第二次會員名冊刊載 本會緊急服務專線廣告</p> | 105年1月 | 800份 | 9,000元 | 「嘉義縣旅行商業同業公會」會員 |
| 廣播媒體 | 無 | | | | |